19日本国特許庁(JP)

印特許出願公告

#### 12 特 許 公 報 (B2)

昭54-8036

	識別記号	每日本分類 94 A 213.4	庁内整理番号 6807-4 C	❷ ❷公告 昭和54年(1979) 4月12日
A 61 B 17/34 A 61 M 1/03 F 16 L 11/04	106	94 H 53 65 A 1	7058-4C 6829-4C	発明の数 1
F 16 L 11/12		94 A 213.1 65 A 18	6802-3H 6802-3H	(全5 頁)

1

# ⊗医療用の細長いプラスチックチュープ

2144 顧 昭46-77778

砂田 願 昭46(1971)10月4日

公 開 昭48-42589

**③昭48(1973)6月20日** 

砂発 明 者 ノーパート・ウイリアム・パーリ

> アメリカ合衆国ミズーリ州ユニバ アペニュー7160

百 ジョゼフ・ハンチントン・コルベ ツト

> アメリカ合衆国ニューヨーク州フ イン・アペニュー15

砂出 願 人 シャーウッド・メディカル・イン ダストリーズ・インコーポレーテ ッド

> ルイス・オリープ・ストリート 1831

砂代 理 人 弁理士 践村成久 外3名

### 砂特許請求の範囲

1 医療用の細長いプラスチックチューブにおい て、所与の物理的特性を有する第1プラスチック 材料から実質的に押出し成形された第1部分と、 前記第1プラスチック材料とは異なつた物理的特 性を有する第2プラスチック材料から実質的に押 30 る別の短所として、前記2個のチューブの接合点 出し成形された第2部分とを有し、前記第1部分 は前記第2部分に関して軸線方向に取付けられて おり且つ転移域において前記第2部分に一体に結 合されており、前記転移域は前記第1材料と第2 材料とを有していることを特徴とする医療用の細 35 長いプラスチックチュープ。

## 発明の詳細な説明

プラスチック製チユープの数多くの応用分野に おいて、該チューブがその全長にわたり種々異な れる特性を具え所期の使用用途に1段と適合せし 5 められることが望まれる。1 例をあげると生体医 僚関係のチューブ特に脈管カテーテルの場合にお いて、該カテーテルが脈管損傷の危険性を低下さ せるよう脈管内に自由に挿入のできる柔かな個所 を具けることが望ましい。又、カテーテルを、脈 ーシテイ・シテイ・ワシントン・ 10 管より流動体を抽出するための適宜装置に接続さ せ易いようにカヌーラに剛性の基端部を具けるこ とが望ましい。従来の場合、このような構造はカ テーテルを2個の相互接続部分で構成することに より達成されている。即ち、柔かな先端部分は1 オート・エドワード・ポールドウ 15 体に構成され、剛性接続部分は他の1体に構成さ れ、これらの2個の部分は適当な膠接着又は密解 方法により接合されるものである。

2

生体医療用チューブその他の目的のチューブに おいて種々異なれる特性を具えさせる上記の方法 アメリカ合衆国ミズーリ州セント 20 には顕著な短所があげられる。その内の1つの明 白な短所なるものは前記2個の部分が不注意に離 脱する可能性でありこれは生体医療技術等の特定 な使用分野において危険の状態をもたらすことが 有り得る。他の欠点として、相互接続部分構成に 25 帰因するチューブの不連続性によりチューブを賞 流する流動体に乱流が発生しその結果流動体例え は血液中のヘモリンス(Hemolysis)が損傷 を受けることがある。更に、チューブ全体にわた り異なれる特性を具現する上記の在来方法におけ における際立つた不連続性によりチューブを貫流 する流動体の僅小量が抑制されそのためチューブ を通る流動体の容積を高精度に測定する必要があ る場合精度が不正確になることがあげられる。

上記の接続式チュープ方式の別の欠点は、接続 工程自体によりチューブの製造コストが増加する 点にある。

このチューブの全長にわたる異なれるチューブ 特性を具現する他の方法がある。その内の1つの 方法として、チュープ全長にわたり同一の材料を 使用すると同時に壁厚みに変化をもたしたチュー プがあげられる。この技術の場合、チュープ特性 5 る第1プラスチックを均質化し且つ送り出すため はこれをコントロールするのに非常に困難である。

本発明の主要目的とする所は、全長にわたり種 種異なつた特性を具えるチューブ構成における先 行技術による諸懸案を解決することにある。

9構成せる第1の比較的可撓的部分と、該第1部 分と一体に押出し成形されるも該第 1 部分のブラ スチック材とは違つた物理的特性を有する異なれ るプラスチック材料より構成される第2の比較的 剛性部分とを有するような多重特性のチューブ材 15 ロールされる。この装置の詳細については前述の

各構成部間に不連続がなく全長にわたり変化せ る強度特性を有する本発明に係る一体構成式チュ ープには数多くの利点がある。或る特殊な生体医 部分と剛性な部分との間の円滑な推移により流動 体のかたまり傾向が滅少し該流動体に対す創傷が 最小限におさえられ更に精確な流動体側定を要す る個所における僅小量流動体の閉じ込みが除去さ れる。

本発明によるチューフ構成は、昭和45年9月 14日出願のカナダ特許第093071号記載の 装置並びに方法により製作することが出来る。 本 **特顯に記載の如く、軸手長さにわたり異なれる物** 理的特性を有するプラスチックチューブ材は、第 30 1 プラスチック材料を型より押出し成形し、一定 の時間をおいてこの第1プラスチツク材の型に向 5 硫れを減少又は阻止し同時に第 2 プラスチック 材料をこの型より押出し成形し、その後必要とあ らば所定の工程順でこれらの機能を交互に実施し、35 具けられる。 押出し製品を適宜切断して横断面寸法に変化のな く軸手長さにわたり異なる特性を有するようなチ ユープを得るようにして製作されるものである。 これは、勿論横断面寸法の変動の可能性を除外す るものではなく、横断面寸法を変えることなく異 40 部とを有する2本の接続具チューブがある。この なれる特性を有するようなチュープ構成を得るこ との可能性を教示するものである。本文に使用す る「特性」なる用語には物理的特性や化学的特性 熱特性その他の意味が含まれるものである。

前記カナダ特顯第093071号記載に係る本 文記載の多重仕様式チューブを製作するための機 械の一つには少なくとも2つの押出機があり、そ の内の1つは混合用型を通じて所定の特性を有す のものであり、第2の押出機は異なれる特性の第 2プラスチック材料を均質化し前記混合用型に送 り出すためのものである。一定時間間隔をおいて 前記押出機の内の1つからの流量を減少させ他の 本発明によれば、1種類のプラスチック材料よ 10 押出機よりの流量を比例的に増加させるようシー ケンスコントロールを具ける。各押出機からの流 量は1個又は2個のパルプにより若しくはシーケ ンスコントロールを介して夫々の押出機における スクリユーの回転数を制御することによりコント カナダ特願が参照される。

本発明を実施せる1つの生体医療用製品なるも のに、一体に構成された気管支吸気カテーテルが あり、このカテーテルの比較的柔かなプラスチツ 探器械においては、チュープ構成の比較的柔かな 20 ク末梢先端部は比較的強いプラスチック本体部と 一体に構成されており、この本体部は吸引ポンプ に自由に接続される拡大接続具内に一体に構成さ れる。

本発明による他の製品として、ヤンカウエル 25(Yankauer) 吸引チューブがあり、これは 排出ポンプに接続可能の細長い可撓的チュープと 一緒に一体式に押出し成形される「ヤンカウエル」 形状の剛性なプラスチックの末梢先端部を有する 一体式のチューブより構成される。

更に他の生体医療用製品として、幼女用の小児 科吸出しカテーテルがあり、このカテーテルには、 基端部に一体構成の剛性な接続具を有し漸増する 断面をもつ細長い柔かな部分と一緒に一体に押出 し成形される生体挿入用の滅小直径の剛性先端が

更に他の製品には、腎臓透析用の動脈・静脈分 旅器(シヤント shunt)がありこのシヤントに は柔かな挿入自在の端部と接続シヤントチューブ を受け入れるようになつた一体構成の剛性な恙嫦 柔かな先端により脈管に発生する創傷が少なくな り剛性な基部によりシャント接続具との接続が容 易になる。

本発明による更に別のチューフ構成製品として、

ニードルを使用して脈管に対するカヌーラの挿入 を容易ならしめ反複針刺しの必要性を除去し同時 に又装置挿入の際脈管に対する損傷を低下させる ようなニードル・カヌーラ組合わせがある。カヌ ーラには、ニードル組立体の末梢端を包囲する脈 5 出したものである。 管から流動体を取り出したり流動体を脈管に添加 するための装置に自由に接続されるようになつた 一体押出しによる竪固な基端部とが具けられる。 剛性の基部によりフエルールや各種接続具例えば するための固形部が構成される。

その他の諸目的並びに特徴については下記説明 により明白になる。

第1図において、気管支吸出し用カテーテル10 は長さ約60センチメートル(2フイート)の一 15 ター44は、カテーテル36を介して患者より身 体構成のチュープ12より構成されている。この チュープ12の基部には一体構成のコネクター14 がある。チュープ12はこのコネクター14を除 きその全長にわたり均等な直径を有し、末梢端部 には短小な柔かい先端部16が具けられている。 20 は、54に示すような患者の静脈内に自由に挿入 この先端部16は可撓性を有するプラスチック材 料の押出し材より押出し成形される。この可撓的 彎曲先端 16 により気管支の側面域に先端が整向 され吸出しできるようになつている。上記とは別 にこの先端を真伸にしかも剛性にすることも出来 25 易になる。同様なチューブ59が、62に示す如 る。この先端部16に近接する真伸な例性部分18 により挿入並びに吸出し作業中末梢先端16の極 作を容易ならしめる。中央部18は先端16と一 体に押出し成形されるが本応用例に使用される柔 軟先端16より更に剛性な特性を有するプラスチ 30 変化は既述の製品における如く異なれるプラスチ ック材料より成形される。この「プラスチック」 なる用語は天然又は合成ゴムを含むものとする。

第2図に示す「ヤンカウエル」吸引装置20は 一体のプラスチックチュープ22で構成されてい は在来の「ヤンカウエル」形状に成形されており 比較的剛性なプラスチック材料で構成されている。 このチュープ22の残部26は適宜可撓性プラス チックより構成されヤンカウエル吸管24より基 プの役割を果たす。ここに理解すべき点として、 チユープ22が、異なれる特性を有するプラスチ ックでチューブを連続押出し成形することにより 得られる軸手長さにわたり比較的相違せる特性を

有する一体構成式チューブであることである。 剛性吸管 2 4 は剛性部分 3 0 と中程度剛性の部

分32とよりなり、これらは可撓性部分26で説 明した要領で異なつたプラスチック材を一体に押

第3図に示す小児科吸引用カテーテル36は功 女用に使用するものである。このカテーテル36 は一体のプラスチックチュープ38として構成さ れ、1種類のプラスチック材料で作つた剛性の末 ルアー(Luer) ロックその他のものをロック 10 梢先端部40と、他のプラスチック材で構成し前 記先端部40と一体に押出し成形される細長い楽 軟な中央部分42と、更に別のプラスチック又は 先端部40と同じプラスチックで構成される剛性 の拡大コネクター部44とを有する。このコオク 体流動体を吸出するためのルアー又はその他の注 射器を受け入れるようになつている。

第4図にシュライプナー(Schribner)シ ヤント(shunt)50を示す。シヤント50に できる可撓性部分52を具えたコネクターチュー プ51がある。この柔軟な部分52と一体に押出 し成形されて比較的硬い部分56が具けられこれ により半円形のシヤントチューブ58の接続が容 く患者の動脈の1本に挿入できるように具けられ ている。このチュープ59には同様にシャントチ ユープ58に着脱自在に接続する剛性部64が具 けられる。これらのチュープ51,59の硬度の ツク材の連続押出し成形により得られる。 シャン ト50は腎臓用シャントとして周知のものであり、 シヤントチユープ5 8 を取り出しコネクターチュ ープ51,59を透析のために人工腎臓にフック る。この「ヤンカウエル」チューブの末梢先端24 35 接続する透析作業の時を除き血液をして自由に流 動せしめるものである。

第 5 図に示すよりに、本発明の他の実施倒によ る静脈内カヌーラ67は注射器71のニードル組 立体69上に自由に挿入できるように構成される。 端28に実施する適当な吸引原に到る接続チュー 40 周知の如く、このカヌーラ67はエードルの助け を借りて脈管内に挿入されその後ニードルを引き 抜き生体流動体を関連脈管に繰返えし戻したり在 入できるようカヌーラ67を挿入状態に残す。

前記カヌーラ67には、第1プラスチック材よ

りなる柔軟先端部70と、更に剛性を有するプラ スチツクより構成された若干拡大せる剛性のルア 一端部72とがあり、この両部分70,72間の 接続部は両部分70,72を構成するプラスチッ 夕が混入し合う転移域となる。従つて、部分74 5 発明に係る小児科用吸出しカテーテルの斜視側面 は両部分70,72を構成するプラスチックの中 間に当る剛性度を有する。剛性部72によりニー ドル組立体69がカヌーラに容易に挿入でき同時 に柔軟先端部71により患者の脈管にあたえる損 傷が最小限におさえられる。

# 図面の簡単な説明

第1図は本発明を実施せる気管支吸出し用カテ ーテルの斜視側面図、第2図は本発明による「ャ ンカウエル」吸入装置の斜視側面図、第3図は本 図、第4図は本発明に係る動脈・静脈シャント、 第5図は本発明によるニードル・カヌーラ組合構 成である。

12……細長い一体のプラスチックチュープ、 10 16……第2の比較的可撓的部分、18……第1 剛性部分。

